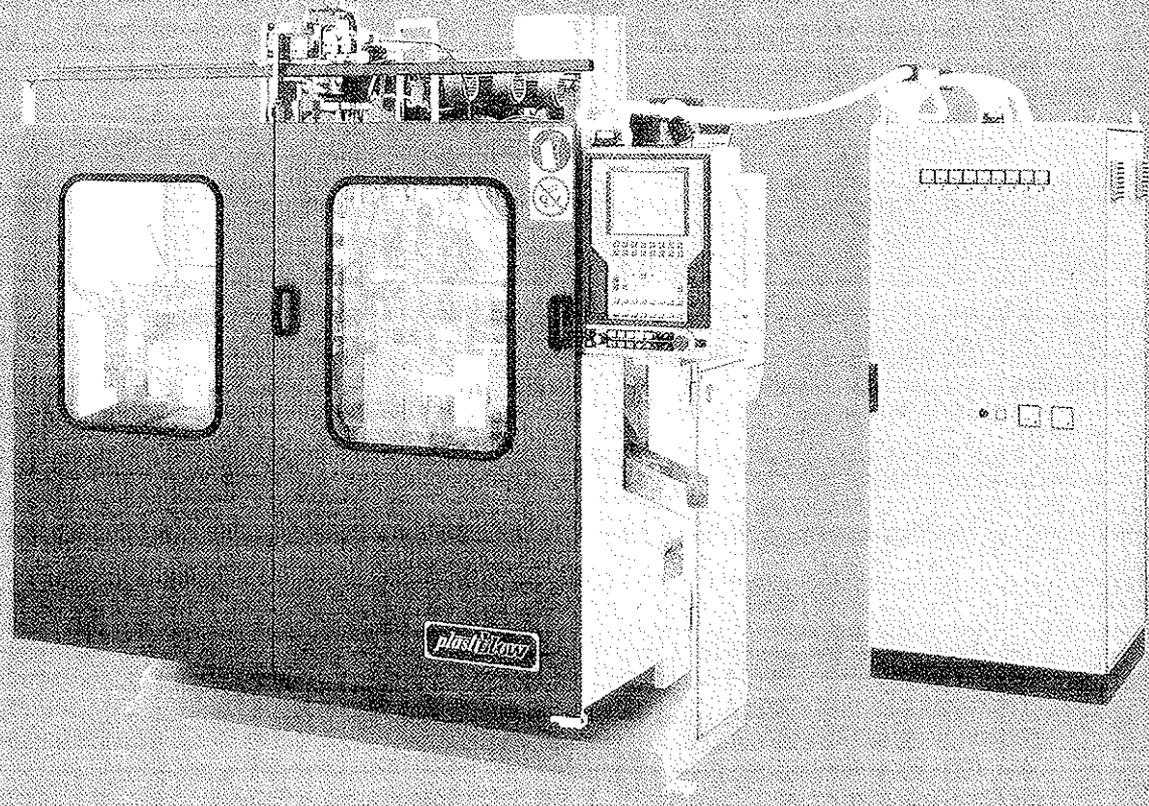


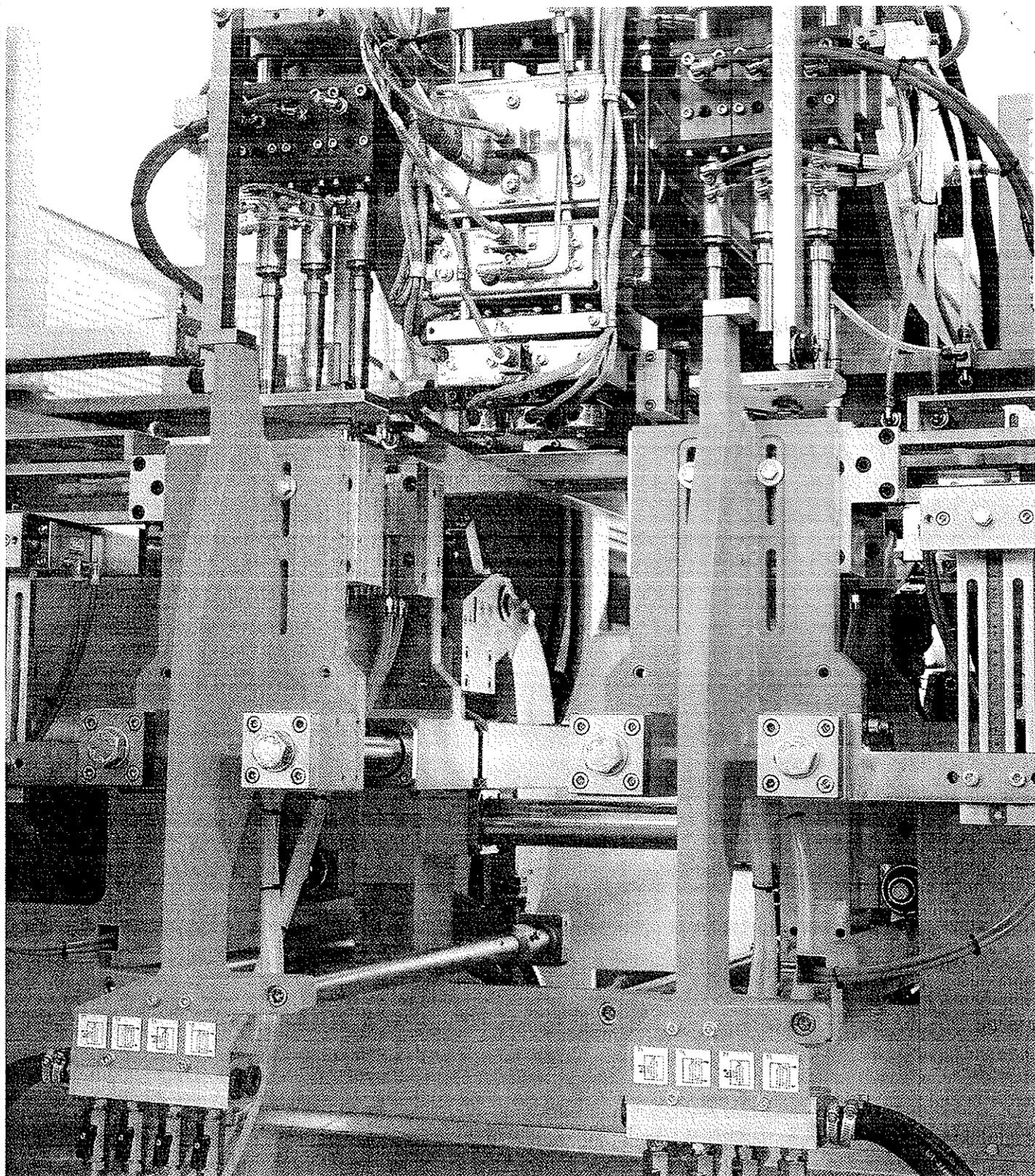
# PE 500/S

# PE 500/D



Plastihlon Softingcupur A500 a  
Plastihlon Softingcupur D500  
Cupur Softingcupur A500  
Cupur Softingcupur D500

*plastihlon*



## ALTA PRODUTTIVITÀ, AFFIDABILITÀ, BASSI CONSUMI

- ◆ Produzione di flaconi fino a 500 cc ◆ Configurazione a carro singolo e doppio
- ◆ Ampia scelta di vili di estrusione per HDPE, LDPE, PP, PVC, PC, PETG, PET
- ◆ Teste singole o multiple (fino a 4 cavità)
- ◆ Taglio del parison a caldo o a freddo
- ◆ Traslazione orizzontale dei carri postastampi ◆ Sistema di chiusura degli stampi a ginocchiera
- ◆ Smaterozzamento automatico e pinze di estrazione dei flaconi ◆ Automazione su PLC

### OPZIONI

- ◆ Estrusione banda trasparente ◆ Barra antistatica
- ◆ Regolazione elettrica verticale degli ugelli (brevetto Plastiblow)
- ◆ Dispositivi automatici per la finitura dei colli (taglie a bocca larga orizzontale o verticale)
- ◆ Simulico o interfaccia grafica per l'operatore
- ◆ Programmazione della spessore del parison (fino a 128 punti)
- ◆ Fotocellula per il controllo della lunghezza del parison
- ◆ Dispositivo di controllo della qualità dei flaconi prodotti

## PRODUCTIVITY, RELIABILITY, LOW RUNNING COSTS

- ◆ Blow moulding up to 500 cc ◆ Single or double station machines
- ◆ Wide choice of extrusion screws for HDPE, LDPE, PP, PVC, PC, PETG, PET
- ◆ Single or multiple heads (up to 4 outlets)
- ◆ Parison cut with cold or hot knife ◆ Horizontal stroke of the mould carriage
- ◆ Toggle clamping of the mould
- ◆ On-board automatic deflashing system and pick-up pliers ◆ PLC control

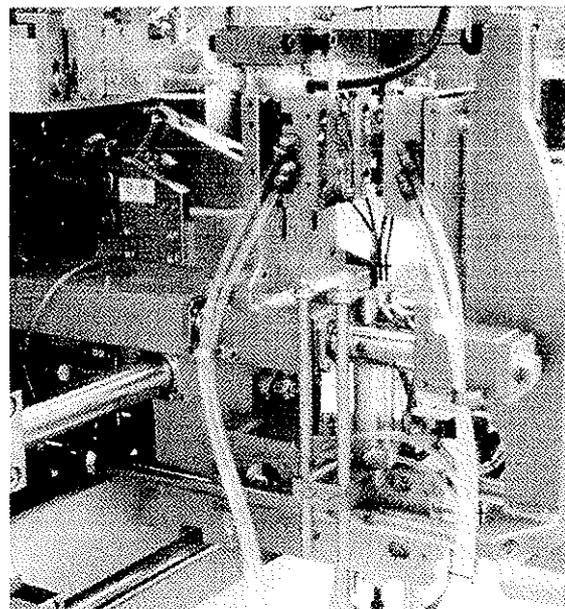
### OPTIONS

- ◆ View strip extruder ◆ Anti-static device
- ◆ Vertical adjustment of the blowing nozzles by electric motor (Plastiblow patent)
- ◆ On-board automatic devices for neck finishing (horizontal or vertical wide mouth cut)
- ◆ Mimic diagram or graphic interface
- ◆ Parison thickness control (up to 128 points)
- ◆ Parison length control with photocell
- ◆ Production quality tester



POSSIBILITÀ DI PRODUZIONE / PRODUCTION POSSIBILITIES  
 POSIBILIDADES DE PRODUCCION / POSSIBILITES DE PRODUCTION

| CAVITÀ / CAVITIES<br>CAVIDADES / EMPREINTES | mm  | Vol. cc |      |      | Vol. cc |      |    |     |
|---|-----|---------|------|------|---------|------|----|-----|
|   |     | D mm    | H mm | L mm | S mm    | H mm |    |     |
| ↓   | -   | 500     | 75   | 245  | 500     | 120  | 75 | 245 |
| ↓ ↓   | 60  | 250     | 48   | 245  | 250     | 48   | 40 | 245 |
|   | 70  | 250     | 55   | 245  | 250     | 55   | 45 | 245 |
|   | 85  | 250     | 70   | 245  | 250     | 70   | 60 | 245 |
|   | 100 | 250     | 75   | 245  | 250     | 85   | 75 | 245 |
| ↓ ↓ ↓                                       | 50  | 150     | 38   | 245  | 150     | 38   | 30 | 245 |
|   | 70  | 150     | 45   | 245  | 150     | 45   | 35 | 245 |
| ↓ ↓ ↓ ↓                                     | 50  | 100     | 35   | 245  | 100     | 35   | 25 | 245 |



DIMENSIONE STAMPI / MOULDS DIMENSIONS  
 DIMENSIONES MOLDES / DIMENSIONS MOULDES

| Corsa<br>Stroke<br>Carrera<br>Course | mm | PB 500 / S |            | PB 500 / DL |             |
|--------------------------------------|----|------------|------------|-------------|-------------|
|                                      |    | PB 500 / S | PB 500 / D | PB 500 / SL | PB 500 / DL |
| H                                    | mm | 280        | 280        | 280         | 280         |
| A                                    | mm | 250        | 220        | 280         | 250         |
| B                                    | mm | 55-65      | 55-65      | 55-65       | 55-65       |
| C                                    | mm | 110        | 110        | 110         | 110         |

INTERASSI / CENTER DISTANCES  
 DISTANCIA ENTRE EJES / ENTRAXES

|   | Cavità<br>Cavities<br>Cavidades<br>Empreintes | Corsa<br>Stroke<br>Carrera<br>Course | PB 500 / S |            | PB 500 / DL |             |
|---|---|--------------------------------------|------------|------------|-------------|-------------|
|   |   |                                      | PB 500 / S | PB 500 / D | PB 500 / SL | PB 500 / DL |
|   |   | mm                                   | 230        | 230        | 260         | 260         |
| 2 |   | mm                                   | 85         | 85         | 100         | 100         |
| 3 |   | mm                                   | 50         | 50         | 70          | 50          |
| 4 |   | mm                                   | -          | -          | 50          | 50          |

ALTA PRODUCTIVIDAD, FIABILIDAD, BAJOS CONSUMOS

- Producción de envases hasta 500 cc ● Sopladora de una estación o de dos estaciones
- Vasta gama de husillos de extrusión para HDPE, LDPE, PP, PVC, PC, PETG, PET
- Cabezales de extrusión sencillos o múltiples (hasta 4 salidas)
- Corte del parison con cuchilla fría o caliente
- Desplazamiento horizontal de los carros porta-molde ● Cierre del molde con sistema de rodillera
- Desbarbado automático y pinzas de salida de los envases ● Sistema de control con PLC

OPCIONES

- Extrusora para mirilla transparente ● Barra antiestática
- Ajuste vertical de los picos de soplado con motorización eléctrica (patente Plastiblow)
- Corte de envases de boca ancha con cuchilla horizontal o vertical
- Panel sinóptico o pantalla gráfica
- Programación de los espesores del parison (hasta 128 puntos)
- Control automático del largo del parison con fotocélula
- Comprobador de calidad a la salida de los envases

HAUTE PRODUCTIVITÉ, FIABILITÉ, BASSES CONSOMMATIONS

- Production des flacons jusqu'à 500 cc ● Configuration à chariot simple et double
- Ample choix de vis d'extrusion pour HDPE, LDPE, PP, PVC, PC, PETG, PET
- Têtes simples ou multiples (jusqu'à 4 cavités) ● Découpe de la paraison à chaud ou à froid
- Translation horizontale des chariots
- Système de fermeture des moules à genouillère
- Débarottage automatique et pinces d'extraction des flacons ● Automation sur PLC

OPTIONS

- Extrusion bande transparente ● Barre antiestatique
- Réglage électrique vertical des cannes de soufflage (breveté Plastiblow)
- Dispositifs automatiques pour la finition des cols (découpe à col large horizontale ou verticale)
- Sinoptique ou interface graphique pour l'opérateur
- Programmation de l'épaisseur de la paraison (jusqu'à 128 points)
- Photocellule pour le contrôle de la longueur de paraison
- Dispositif de contrôle de la qualité des flacons produits

# PB 500/S - PB 500/D

| Dati generali / General data / Datos generales / Données generales               | [ ] | PB 500/S | PB 500/D |
|--|-----|----------|----------|
| Forza di chiusura / Mould clamping force / Fuerza de cierre / Force de fermeture | kN  | 20       | 20       |
| Corsa / Stroke / Carrera / Course  | mm  | 230      | 230      |
| Ciclo a vuoto / Dry cycle time / Ciclo en vacío / Cadence à vide                 | s   | 1,2      | 1,2      |

| Estrusore / Extruder / Extrusora / Extrudeuse   | [ ]  | E42/24 | E50/25 |
|---|------|--------|--------|
| Diametro vite / Screw diameter / Diámetro husillo / Diamètre vis                            | mm   | 42     | 50     |
| Rapporto L/D / L/D Ratio / Relación L/D / Rapport L/D                                       |      | 24     | 25     |
| Potenza motore / Motor power / Potencia motor / Puissance moteur                            | kW   | 7,5    | 18     |
| Potenza di riscaldamento / Heating power / Potencia de calefacción / Puissance de chauffage | kW   | 4,1    | 6,9    |
| Zone di riscaldamento / Heating zones / Zonas de calefacción / Zones de chauffage           | n°   | 3      | 4      |
| Ventilatori / Cooling fans / Ventiladores / Ventilateurs                                    | n°   | 2      | 3      |
| Plastificazione PE / PE plasticizing / Plastificación con PE / Plastification PE            | kg/h | 26     | 48-50  |
| Plastificazione PVC / PVC plasticizing / Plastificación con PVC / Plastification PVC        | kg/h | 23     | 42     |

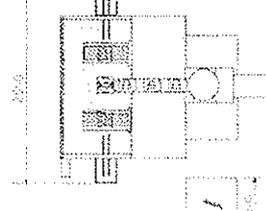
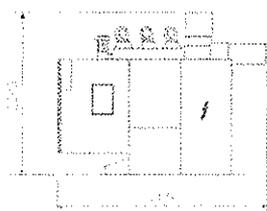
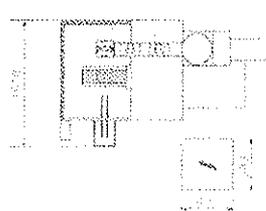
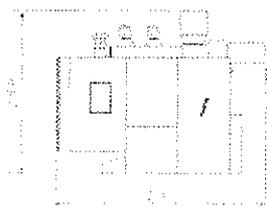
| Teste d'estrusione / Extrusion heads / Cabezales de extrusion / Têtes d'extrusion           | [ ] | T1V53 | T2V20 | T2V33   | T3V20 | T4V20 |
|---|-----|-------|-------|---------|-------|-------|
| Uscite / Outlets / Salidas / Sorties  | n°  | 1     | 2     | 2       | 3     | 4     |
| Zone di riscaldamento / Heating zones / Zonas de calefacción / Zones de chauffage           | n°  | 3     | 5     | 5       | 4+3   | 4+4   |
| Potenza di riscaldamento / Heating power / Potencia de calefacción / Puissance de chauffage | kW  | 1,4   | 1,8   | 2,0-2,4 | 3,2   | 3,8   |
| Interasse uscite / Center distance / Distancia entre centros / Entraxe filières             | mm  | -     | 60    | 70-100  | 50    | 50    |
| Diametro filiera / Die diameter / Diámetro hilera / Diamètre filière                        | mm  | 53    | 20    | 33      | 20    | 20    |

| Unità idraulica / Hydraulics / Grupo hidráulico / Groupe hydraulique                                    | [ ] | PB 500/S | PB 500/D |
|---|-----|----------|----------|
| Pressione olio / Oil pressure / Presión aceite / Pression huile   | bar | 60       | 60       |
| Capacità serbatoio / Oil tank capacity / Capacidad tanque aceite / Capacité réservoir d'huile           | l   | 90       | 90       |
| Potenza motore pompa olio / Oil pump power / Potencia motor bomba aceite / Puissance moteur pompe huile | kW  | 4        | 4        |

| Consumi / Consumptions / Consumos / Consommations   | [ ]   | PB 500/S (E42/24)  | PB 500/D (E50/25) |
|---|-------|--|-------------------|
| Pressione aria / Air pressure / Presión aire / Pression air   | bar   | 6-8  | 6-8               |
| Consumo aria / Air consumption / Consumo aire / Consommation air  | l/min | 500  | 1000              |
| Pressione acqua / Cooling water pressure / Presión agua / Pression eau                                    | bar   | 3  | 3                 |
| Raffreddamento stampi PE / Mould cooling PE / Enfriamiento moldes PE / Refroidissement moules PE          | kJ/kg | 650  | 650               |
| Raffreddamento olio / Oil cooling / Enfriamiento aceite / Refroidissement huile                           | kJ/h  | 6200   | 6200              |
| Potenza totale installata / Installed total power / Potencia total instalada / Puissance totale installée | kW    | 19   | 30                |
| Consumo medio / Average consumption / Consumo medio / Consommation moyenne                                | kW    | 9  | 16                |
| Acqua di raffreddamento / Cooling water / Agua de enfriamiento / Eau de refroidissement                   | l/h   | $G [l/h] = Q [kJ/h] / (4,186 \times \Delta T [^{\circ}C])$ |                   |

## CARRO SINGOLO/SINGLE STATION/ESTACION SIMPLE/CHARIOT SIMPLE PB 500/S E42/24

## CARRO DOPPIO/DOUBLE STATION/ESTACION DOBLE/CHARIOT DOUBLE PB 500/D E50/25



Peso indicativo / Approximate weight / Peso indicativo / Poids indicatif kg 2300

Peso indicativo / Approximate weight / Peso indicativo / Poids indicatif kg 3550