

# Rev 100

by  
**procrea** s.r.l.

## MACHINE À INJECTION - SOUFFLAGE **procrea** TYPE Rev 100 (Modèle breveté)

Les machines à Injection - Soufflage de la **procrea** type **Rev 100** produisent des récipients à corps creux complètement finis, sans déchets comme moulés à injection en presque toutes les matières thermoplastiques, avec cycle complètement automatique, capacité de 5 cc. à 750 cc. et poids de 5 gr. à 100 gr. Les machines sont prédisposées pour fonctionner avec moules de 1 à 4 empreintes et la production est très élevée grâce au système à revolver qui accomplit toutes les opérations d'injection, soufflage et ejection de la pièce finie dans un seul stade. La construction des moules pour la **Rev 100** est très simple grâce au système automatique d'extraction appliqué au revolver.

## CARACTÉRISTIQUES DE LA **Rev 100**

Un des avantages de cette série de machines est déterminé par le système de fermeture du moule d'injection qui peut être réalisé en deux versions:

VERSION (A) Avec le moule d'injection en monobloc qui agit frontalement en ligne avec les mandrins; ceci permet de réaliser les préformes parfaitement calibrées, sans ligne de jonction et bavures.

VERSION (B) Avec le moule d'injection divisé en deux parties, qui permet de réaliser les préformes modelées au cas où le flacon présente des formes ovales ou coniques.

Sur ces machines, la fermeture des moules est réalisée par le système hydrobloc qui développe une force de 392 KN et assure une parfaite tenue du moule d'injection. La pression de fermeture des moules est contrôlée par une valve hydraulique et par des soupapes de retenue qui garantissent une constante tenue pendant tout le cycle. La vis de plastification est actionnée par un moteur hydraulique à haut rendement. Toutes les fonctions de la machine sont transmises par un appareillage électronique à touch-screen avec un microprocesseur digital programmable d'haute technologie, qui envoie au PLC (Omron) toutes les séquences mémorisées, selon les exigences demandées.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vis de plastification	Ø	40
Volume d'injection	cm <sup>3</sup>	100
Capacité de plastification	Kg/h	35
Pression sur la matière	Kg/cm <sup>2</sup>	1.000
Vitesse de rotation de vis	n.	50 / 300
Force de fermeture des moules	KN	392
Puissance de chauffe	Kw	6
Moteur de pompe	Hp	20
	Kw	15
ENCOMBREMENT :		
Longueur	mt	3,2
Largeur	mt	1,3
Hauteur	mt	1,8
Poids net approx.	Kg	2.600

# Rev 100

MACCHINA INIEZIONE - SOFFIAGGIO

INJECTION - BLOW MOULDING MACHINE

MACHINE À INJECTION - SOUFFLAGE

**procrea** s.r.l.

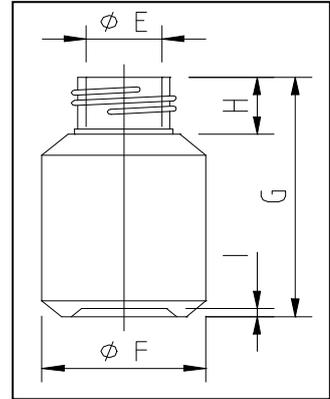
**Costruzione Presse**

Via Leonardo da Vinci, n° 12/14

24060 Carobbio degli Angeli (BG) - Italy -

Tel. +39 035.951.307- Fax +39 035.953.377

E-mail: info@procrea.it / www.procrea.it



## DIMENSIONI DEL CONTENITORE SOFFIATO

### BLOWN ARTICLE DIMENSIONS - DIMENSIONS DE L'ARTICLE SOUFFLÉ

PIASTRE TIPO	CAVITÀ N°	Ø E MAX	Ø F MAX	G = mm MAX	H = mm MIN-MAX	I = mm MIN-MAX	CAPACITÀ CC - MAX	Prod./h +/- MIN-MAX
A	1	65	90	160	5 - 30	5 - 10	750	225 - 300
A	2	50	70	140	5 - 25	4 - 8	350	450 - 600
A	3	35	45	120	5 - 25	3 - 6	150	675 - 900
B	4	25	35	100	5 - 20	2 - 4	70	900 - 1200

**RAPPORTO** E-G = 1 x 8 PER RAPPORTI MAGGIORI E FORME DIVERSE INTERPELLATECI

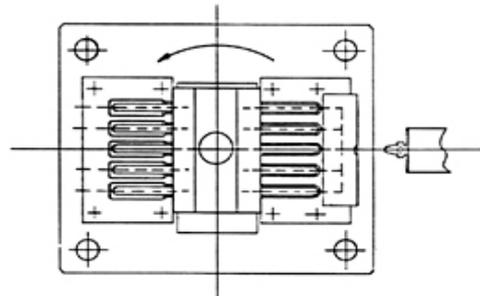
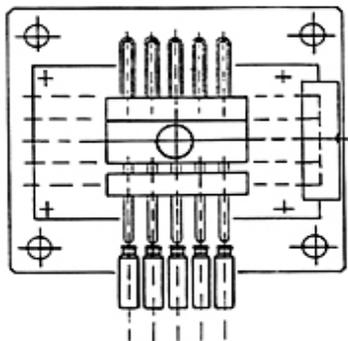
**RATIO** FOR BIGGER RATIOS AND DIFFERENT SHAPES PLEASE CONTACT US

**RAPPORT** E-F = 1 x 3 POUR RAPPORTS PLUS GRANDS ET FORMES DIFFÉRENTES CONSULTEZ-NOUS

**N.B.** Il tempo ciclo e la produzione oraria sono indicativi e variano secondo le caratteristiche del contenitore ed il materiale plastico

*The cycle time and the production per hour are approx. and vary according to article characteristics and plastic material*

*La durée du cycle et la production horaire sont approx. et varient selon les caractéristiques de l'article et la matière plastique*



Ci riserviamo il diritto di fare alterazioni al disegno per migliorie tecniche

*We reserve the right to make alterations to the design for technical improvements*

*Nous nous réservons le droit de faire des altérations au dessin pour améliorations techniques*