

# Rev 150 *Speedline*

by  
**procrea** s.r.l.

## MACHINE À INJECTION - SOUFFLAGE **procrea**

TYPE Rev 150 *Speedline* (Modèle breveté)

Les machines à Injection - Soufflage de la **procrea** type Rev 150 *SpeedLine* produisent des récipients à corps creux complètement finis, sans déchets comme moulés à injection en presque toutes les matières thermoplastiques, avec cycle complètement automatique, capacité de 15 cc. à 1500 cc. et poids de 5 gr. à 150 gr. Les machines sont prédisposées pour fonctionner avec moules de 1 à 8 empreintes et la production est très élevée grâce au système à revolver qui accomplit toutes les opérations d'injection, soufflage et éjection de la pièce finie dans un seul stade. La construction des moules pour la Rev 150 *SpeedLine* est très simple grâce au système automatique d'extraction appliqué au revolver.

## CARACTÉRISTIQUES DE LA Rev 150 *Speedline*

Un des avantages de cette série de machines est déterminé par le système de fermeture du moule d'injection qui agit frontalement en ligne avec les mandrins-préforme; ceci permet de réaliser le moule d'injection en monobloc avec une parfaite distribution de chaleur, indispensable pour obtenir des préformes parfaitement calibrées sans ligne de jonction et bavures, qualités requises nécessaires pour avoir dans le stade de soufflage une parfaite distribution de la matière. La machine est prédisposée pour appliquer des moules avec distribution à canal chaud. Le système de fermeture du moule d'injection est actionné par deux cylindres hydrauliques qui développent une force max. de 176 KN et assurent une parfaite tenue du moule d'injection avec le maximum de vitesse. La force de fermeture moule d'injection est réglable manuellement et permet d'obtenir une fermeture du moule variable selon la dimension des préformes. La vis de plastification est actionnée par un moteur hydraulique à haut rendement. Toutes les fonctions de la machine sont transmises par un appareillage électronique à touch-screen avec un microprocesseur digital programmable d'haute technologie, qui envoie au PLC (Omron) toutes les séquences mémorisées, selon les exigences demandées.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vis de plastification	Ø	45	50
Volume d'injection	cm <sup>3</sup>	190	235
Capacité de plastification	Kg/h	55	70
Pression sur la matière	Kg/cm <sup>2</sup>	1.250	1.000
Vitesse de rotation de vis	n.	50 / 250	
Force de fermeture moule de soufflage	KN	34	
Force de fermeture moule d'injection	KN	176	
Puissance de chauffe	Kw	7	
Moteur de pompe	Hp	25	Kw 19
ENCOMBREMENT :			
Longueur	mt	3,6	
Largeur	mt	1,6	
Hauteur	mt	1,8	
Poids net approx.	Kg	4.500	

# Rev 150 *Speedline*

MACCHINA INIEZIONE - SOFFIAGGIO

INJECTION - BLOW MOULDING MACHINE

MACHINE À INJECTION - SOUFFLAGE

**procrea** s.r.l.

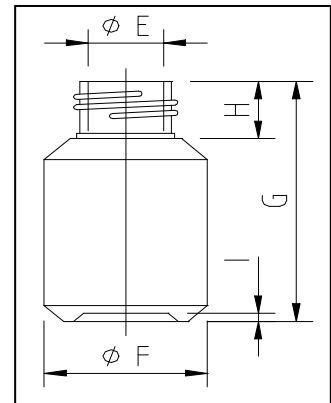
**Costruzione Presse**

Via Leonardo da Vinci, n° 12/14

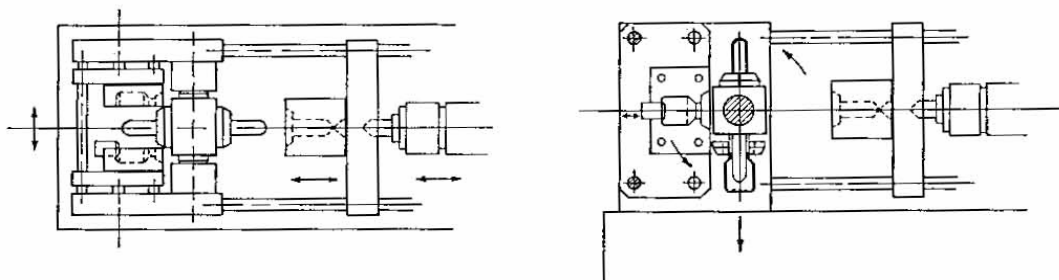
24060 Carobbio degli Angeli (BG) - Italy -

Tel. +39 035.951.307- Fax +39 035.953.377

E-mail: info@procrea.it / www.procrea.it



DIMENSIONI DEL CONTENITORE SOFFIATO								
BLOWN ARTICLE DIMENSIONS - DIMENSIONS DE L'ARTICLE SOUFFLÉ								
PIASTRE TIPO	CAVITÀ N°	Ø E MAX	Ø F MAX	G = mm MAX	H = mm MIN-MAX	I = mm MIN-MAX	CAPACITÀ CC - MAX	Prod./h +/- MIN-MAX
A	1	75	120	180	5 - 30	5 - 10	1.500	240 - 300
B	2	60	95	170	5 - 25	5 - 8	1.000	480 - 600
A	3	50	75	160	5 - 25	4 - 6	500	720 - 900
C	4	42	55	150	5 - 25	3 - 5	200	1000 - 1300
D	5	35	45	140	5 - 25	3 - 5	125	1280 - 1630
E	6	28	35	120	5 - 20	2 - 4	75	1540 - 1960
F	7	22	30	100	5 - 15	2 - 4	50	1940 - 2520
G	8	18	25	90	5 - 15	2 - 4	40	2200 - 2880
<b>RAPPORTO</b>	<b>E-G = 1 x 6</b>	PER RAPPORTI MAGGIORI E FORME DIVERSE INTERPELLATECI						
<b>RATIO</b>		FOR BIGGER RATIOS AND DIFFERENT SHAPES PLEASE CONTACT US						
<b>RAPPORT</b>	<b>E-F = 1 x 3</b>	POUR RAPPORTS PLUS GRANDS ET FORMES DIFFÉRENTES CONSULTEZ-NOUS						
<b>N.B.</b>	Il tempo ciclo e la produzione oraria sono indicativi e variano secondo le caratteristiche del contenitore ed il materiale plastico							
	<i>The cycle time and the production per hour are approx. and vary according to article characteristics and plastic material</i>							
	<i>La durée du cycle et la production horaire sont approx. et varient selon les caractéristiques de l'article et la matière plastique</i>							



Ci riserviamo il diritto di fare alterazioni al disegno per migliorie tecniche

*We reserve the right to make alterations to the design for technical improvements*

*Nous nous réservons le droit de faire des altérations au dessin pour améliorations techniques*