

Rev 300

by
procrea s.r.l.

MACHINE À INJECTION - SOUFFLAGE **procrea** TYPE Rev 300 (Modèle breveté)

Les machines à Injection - Soufflage de la **procrea** type **Rev 300** produisent des récipients à corps creux complètement finis, sans déchets comme moulés à injection en presque toutes les matières thermoplastiques, avec cycle complètement automatique, capacité de 50 cc. à 15 lt. et poids de 20 gr. à 700 gr. Les machines sont prédisposées pour fonctionner avec moules de 1 à 8 empreintes et la production est très élevée grâce au système à revolver qui accomplit toutes les opérations d'injection, soufflage et ejection de la pièce finie dans un seul stade. La construction des moules pour la **Rev 300** est très simple grâce au système automatique d'extraction appliqué au revolver.

CARACTÉRISTIQUES DE LA **Rev 300**

Un des avantages de cette série de machines est déterminé par le système de fermeture du moule d'injection qui agit frontalement en ligne avec les mandrins-préforme; ceci permet de réaliser le moule d'injection en monobloc avec une parfaite distribution de chaleur, indispensable pour obtenir des préformes parfaitement calibrées sans ligne de jonction et bavures, qualités requises nécessaires pour avoir dans le stade de soufflage une parfaite distribution de la matière. La machine est prédisposée pour appliquer des moules avec distribution à canal chaud. La vis de plastification est actionnée par un moteur hydraulique à haut rendement. La pression dans les cylindres de fermeture des moules est contrôlée par une valve hydraulique et par des soupapes de retenue qui garantissent une constante tenue pendant tout le cycle. Toutes les fonctions de la machine sont transmises par un appareillage électronique à touch-screen avec un microprocesseur digital programmable d'haute technologie, qui envoie au PLC (Omron) toutes les séquences mémorisées, selon les exigences demandées.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vis de plastification	Ø	65	70	75
Volume d'injection	cm ³	750	850	1000
Capacité de plastification	Kg/h	110	130	150
Pression sur la matière	Kg/cm ²	1.400	1.220	1.060
Vitesse de rotation de vis	n.		50 / 120	
Force de fermeture moule de soufflage	KN			100
Force de fermeture moule d'injection	KN			588
Puissance de chauffe	Kw			14
Moteur de pompe	Hp	40	Kw	30
ENCOMBREMENT :				
Longueur	mt			5,4
Largeur	mt			1,9
Hauteur	mt			2,1
Poids net approx.	Kg			9.200

Rev 300

MACCHINA INIEZIONE - SOFFIAGGIO

INJECTION - BLOW MOULDING MACHINE

MACHINE À INJECTION - SOUFFLAGE

procrea s.r.l.

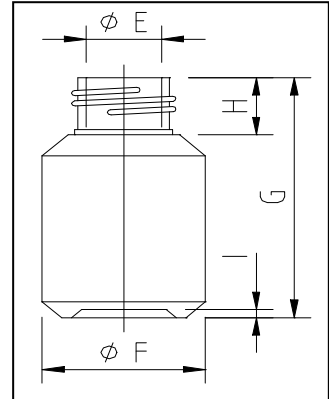
Costruzione Presse

Via Leonardo da Vinci, n° 12/14

24060 Carobbio degli Angeli (BG) - Italy -

Tel. +39 035.951.307- Fax +39 035.953.377

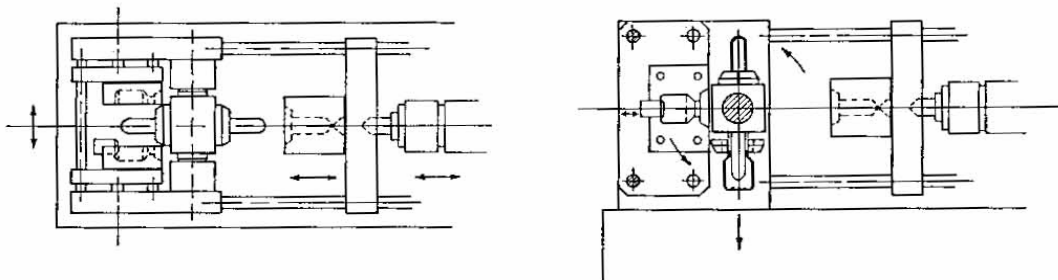
E-mail: info@procrea.it / www.procrea.it



DIMENSIONI DEL CONTENITORE SOFFIATO								
BLOWN ARTICLE DIMENSIONS - DIMENSIONS DE L'ARTICLE SOUFFLÉ								
PIASTRE TIPO	CAVITÀ N°	Ø E MAX	Ø F MAX	G = mm MAX	H = mm MIN-MAX	I = mm MIN-MAX	CAPACITÀ CC - MAX	Prod./h +/- MIN-MAX
A	1	130	300	320	5 - 40	4 - 20	15.000	50 - 100
B	2	100	150	280	5 - 40	4 - 16	4.000	150 - 250
A	3	75	100	250	5 - 40	3 - 12	1.500	240 - 400
C	4	60	75	220	5 - 40	3 - 8	750	360 - 600
D	5	50	55	200	5 - 40	2 - 6	350	500 - 800
E	6	45	47	180	5 - 25	2 - 4	250	720 - 1000
F	8	35	40	150	5 - 25	2 - 4	150	1100 - 1500

RAPPORTO E-G = 1 x 6 PER RAPPORTI MAGGIORI E FORME DIVERSE INTERPELLATECI
RATIO FOR BIGGER RATIOS AND DIFFERENT SHAPES PLEASE CONTACT US
RAPPORT E-F = 1 x 3 POUR RAPPORTS PLUS GRANDS ET FORMES DIFFÉRENTES CONSULTEZ-NOUS

N.B. Il tempo ciclo e la produzione oraria sono indicativi e variano secondo le caratteristiche del contenitore ed il materiale plastico
The cycle time and the production per hour are approx. and vary according to article characteristics and plastic material
La durée du cycle et la production horaire sont approx. et varient selon les caractéristiques de l'article et la matière plastique



Ci riserviamo il diritto di fare alterazioni al disegno per migliorie tecniche

We reserve the right to make alterations to the design for technical improvements

Nous nous réservons le droit de faire des altérations au dessin pour améliorations techniques