



**HESTA**

**Speicherkopf-Blasformmaschinen  
der Reihe ST**



## Speicherkopf-Blasformmaschinen der Reihe ST für wirtschaftliche Produktion technischer Blasteile

### Merkmale

**HESTA** Speicherkopf-Blasformmaschinen der Reihe ST zeichnen sich besonders aus durch

- vollhydraulischen Antrieb
- variables Speicherkopfprogramm
- robuste vollhydraulische Schließeinheit

- variables Steuerungskonzept
- groß dimensionierte Energieanschlüsse
- umfangreiches Zusatzprogramm für unterschiedliche Anwendungen

### Hydraulikantrieb

Der **vollhydraulische Antrieb** mit druck- und volumengeregelter Pumpe für Extruderantrieb und Speicherlade-

system für die Bewegungen sorgt für optimale Energieausnutzung bei kleiner installierter Leistung.

### Extruder

Der hydraulisch angetriebene **Stop-Extruder** mit austauschbarer gekühlter Einzugsbuchse ist überlastungssicher. Drehzahlregulierung und

möglicher Extruderstop sorgen für optimale Anpassung an die erforderliche Plastifizierleistung bei minimalen Schlauchgewichtsschwankungen.

### Schließeinheit

Die **robuste Schließeinheit** bringt durch direkt wirkende Hydraulik hohe Schließkräfte mittig auf die Form und ermöglicht variable Formdicken.

Zwei Zahnstangen-Ritzelsysteme sorgen für einwandfreien Formengleichlauf. Fahrwege und Umschaltpunkte für Geschwindigkeiten sind stufenlos einstellbar.

### Kühlung

Großzügig bemessene Kühlkreisläufe mit Mehrfachanschlüssen stehen für

Blasform und Kalibrierung zur Verfügung.

### Pneumatik

Die umfangreiche **Standardpneumatik** ist für zusätzliche Sonderfunktionen leicht erweiterbar.



## Speicherköpfe

Zur Verfügung steht ein **variables Speicherkopfprogramm** in Einfach- oder Zweifach-Ausführung, standardmäßig mit Wanddickenregulierung.

Die unterschiedlichen Kopfkonstruktionen sind an die jeweiligen Materialverwendungen angepaßt.(Fig.1)

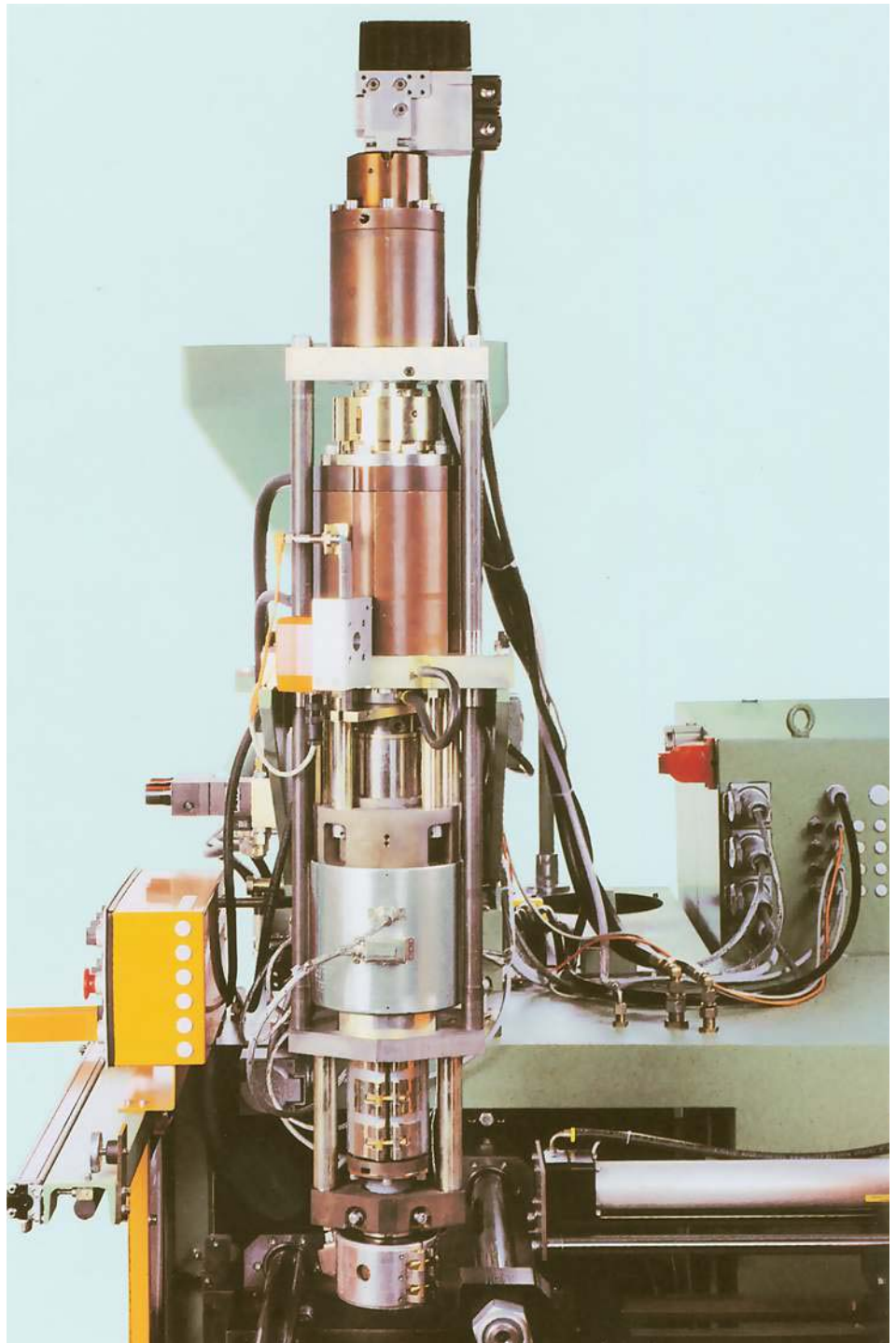


Fig. 1



## Speicherkopf-Blasformmaschinen der Reihe ST für wirtschaftliche Produktion technischer Blasteile

### Steuerung

Das universelle **Bedientableau** mit **Bildschirmanzeige** ist frontseitig angebracht (siehe Titel). Das moderne **SPS-Steuerungskonzept** für Bewegungsabläufe und Regelungen ist auf

Sonderfunktionen leicht anpaßbar. **Interne Sollwertverwaltung** und **externe Abspeicherung** über Diskette verkürzen die Umrüstzeiten.

### Artikelentnahme

Der pneumatisch angetriebene **Greifer** entnimmt, durch **Fotozelle** überwacht, den geblasenen Artikel aus

der Form und übergibt ihn sicher zur **Weiterbehandlung** in mögliche Folgestationen.(Fig.2)

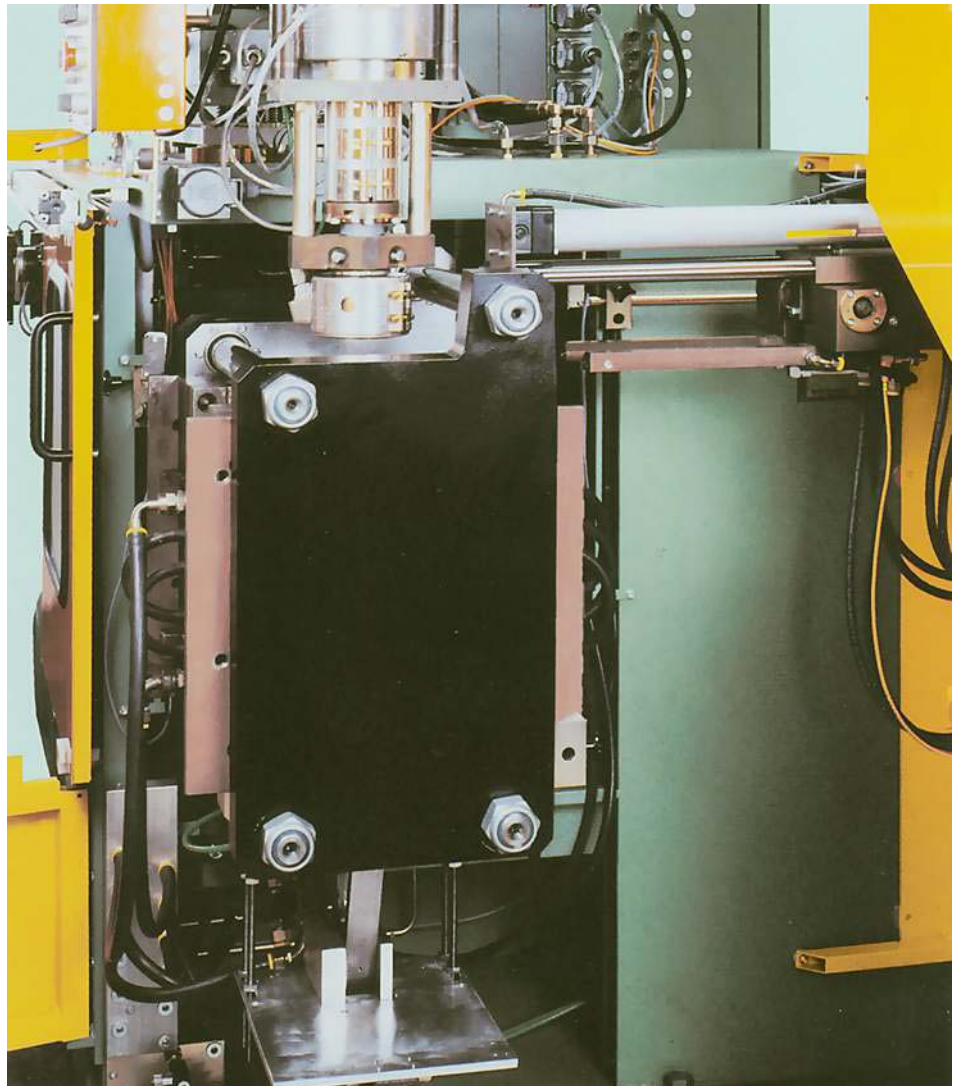


Fig.2





Eine pneumatisch angetriebene  
Schiebetür erleichtert die Zuführung

von Einzelteilen bei intermittieren-  
dem Betrieb.(Fig.3)



Fig. 3

---

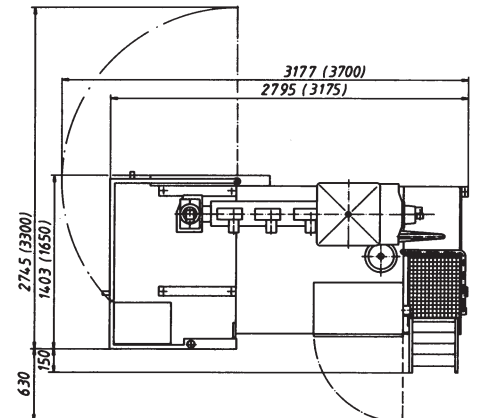
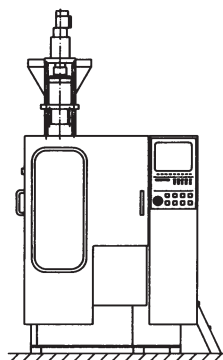
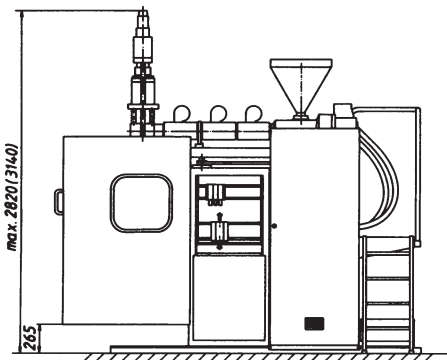
## Zusatzprogramm

Verschiedene **Kalibrier- und Spreiz-**  
**vorrichtungen** sind lieferbar, wobei  
sich Umfang und Ausführung nach

den Anforderungen des jeweiligen  
Artikels richten.

## Technische Daten

	<b>ST 502/150</b>	<b>ST 602/200</b>
<b>Formschließkraft</b>	150 KN	200 KN
<b>Formöffnungsweg</b>	2 x 125 mm	2 x 180 mm
<b>Formschließgeschwindigkeit max.</b>	300 mm/sec.	300 mm/sec
<b>Formdicke</b>	230–280 mm	280–340 mm
<b>Hydraulischer Betriebsdruck Bewegungen/Extruder</b>	140/180 bar	180/230 bar
<b>Ölbehälter Inhalt</b>	220 l	260 l
<b>Extruder-Schnecke</b>	50 mm/ 22 D	60 mm/ 22 D
<b>Eindüsen-Speicherkopf:</b>		
max. Schlauchgewicht PE ca.	400 g	400 g
max. Ausstoßleistung PE ca.	400 g in 4 sec.	400 g in 4 sec.
Düsen Ø Standard	60 mm	60 mm
<b>Eindüsen-Speicherkopf:</b>		
max. Schlauchgewicht PE ca.	–	700 g
max. Ausstoßleistung PE ca.	–	700 g in 5 sec.
max. Düsen Ø	–	150 mm
<b>Zweidüsen-Speicherkopf:</b>		
max. Schlauchgewicht PE ca.	2 x 190 g	2 x 190 g
max. Ausstoßleistung PE	2 x 190 g in 4 sec.	2 x 190 g in 4 sec.
max. Düsen Ø	37 mm	37 mm
Düsenstichabstand	125 mm	125 mm
<b>lichter Holm-Seitenabstand</b>	225 mm	350 mm
<b>lichter Holm-Höhenabstand</b>	465/565 mm	680/800 mm
<b>Holm Ø</b>	50 mm	55 mm
<b>Abstand Holm-Mitte bis Aufnahmekonsole</b>	600 mm	685 mm
<b>Energiebedarf:</b>		
Elektromotor Hydraulik	22,5 kW	37 kW
Heizleistung Extruder	8,4 kW	16 kW
Speicherkopf einfach/	4 kW	4 kW/ 9 kW
doppelt	6 kW	6 kW
<b>Gesamt-Anschlußwert max.</b>	37 kW 62 A	63 kW 140 A
<b>Betriebsdruck Luft</b>	8 bar	8 bar
<b>Luftbedarf</b>	ca. 250 NI/min.	ca. 350 NI/min.
<b>Abmessungen</b>		
Höhe gesamt max.	2820 mm	3140 mm
Höhe ohne Kopf ca.	2540 mm	2845 mm
Breite Maschine	1403 mm	1650 mm
Breite incl. seitlicher Schwenkwege max.	3350 mm	3930 mm
Länge Maschine	2795 mm	3175 mm
Länge incl. frontseitigem Schwenkweg max.	3180 mm	3700 mm
Gewicht netto ca.	3200 kg	4500 kg
Transportvolumen ca.	11 m <sup>3</sup>	20 m <sup>3</sup>
Transportvolumen ohne Kopf ca.	7,3 m <sup>3</sup>	13 m <sup>3</sup>





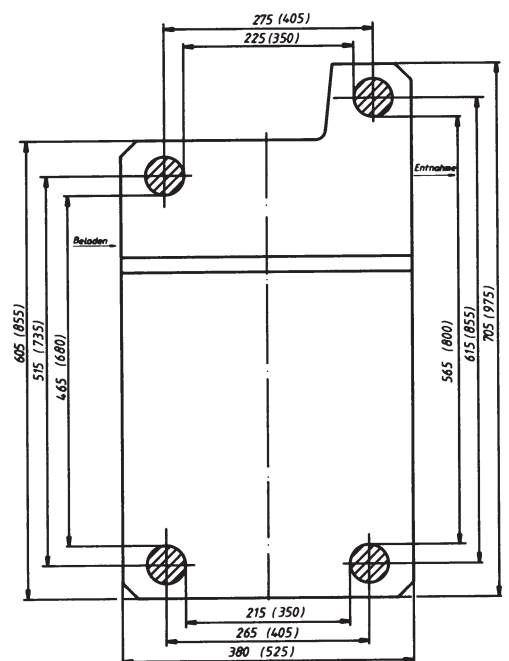
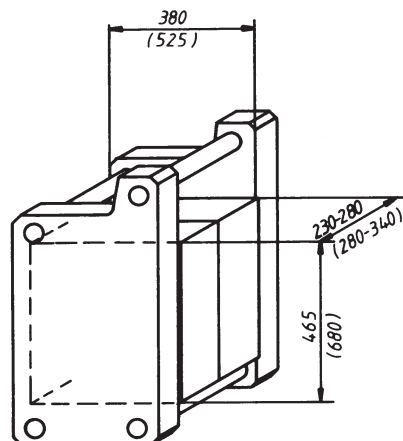
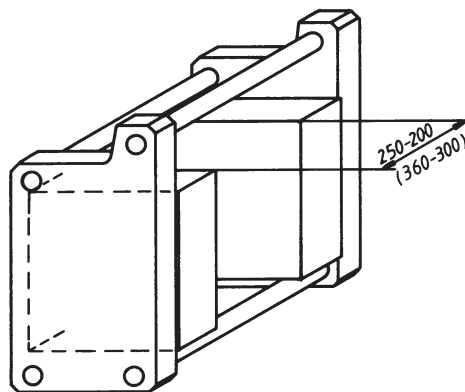
**Speicherkopf-Blasformmaschinen der Reihe ST  
für wirtschaftliche Produktion technischer Blasteile**

**Artikelbeispiele**



**Formabmessungen  
und -öffnungen**

ST 502 (602)



**Präzision im Hohlkörperblasen**

## Wir liefern

- Einstationen- und Zweistationen- Blasformautomaten zum Extrusionsblasen von Hohlkörpern aus Kunststoff
- Speicherkopf- Blasformautomaten für technische Teile
- Blaswerkzeuge
- Anlagen für den vollautomatischen Materialbeschickungs- und Herstellprozeß von Flaschen, einschließlich erforderlicher Peripheriegeräte

