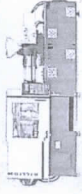


HERCULE/HERCULE Plus 200 - 320T



VOIR PAGE 16 - 5

FERMETURE

Force de verrouillage	kN
Dimensions des plateaux H x V	mm
Passage entre colonnes H x V	mm
Course d'ouverture	mm
Espace maxi entre plateaux	mm
Epaisseur des moules mini	mm
Epaisseur des moules maxi	mm
Force d'ouverture moule	kN
Course / Force d'éjection	mm/kN
Temps de cycle Euromap 6	s

CLAMPING UNIT

Clamping force	2600
Overall platen dimensions H x V	1045x1045
Distance between tie bars H x V	735x735
Opening stroke	0 ▶ 660
Maximum daylight	1340/1430 ³
Mould height mini	330/420 ³
Mould height maxi	680/770 ³
Mould opening force	300
Ejection Stroke / Force	200/80
Euromap 6 cycle time	2,8/2,2 ⁴

200T H470 H780 H1300 H1300

260T H780 H1300

320T H1300 H2000 HB500*

INJECTION

Diamètre de vis	mm
Rapport L/D	
Course maxi de la vis	mm
Volume théorique injectable	cm ³
Pression d'injection maxi	bar
Débit maxi d'injection	cm ³ /s
Vitesse de rotation vis maxi	min ⁻¹
Vitesse de rotation vis entraînement électrique	min ⁻¹
Débit théorique par tour de vis	cm ³ /tr
Course / Force d'appui de la buse	mm/kN
Puissance de chauffe fourreau	kW
Puissance d'entraînement	kW
Capacité accumulateurs	l
Capacité réservoir d'huile	l

INJECTION UNIT

H470	H780	H1300	H200
38	45	55	65
25	20,9	22,7	20,9
198	278	582	813
2327	1659	2200	1575
430/770 ¹	475/854 ¹	665/1615 ¹	790/1922 ¹
260/400/400 ²	210/330/380 ²	160/250/300 ²	130/200/240 ²
550	550	300	300
4,9	5,9	12,7	15,4
340/67	370/67	470/82	470/82
18,5/30/37 ²	30/37/45 ²	30/45/55 ²	30/45/55 ²
20/32 ¹	32/2x32 ¹	2x32/3x32 ¹	2x32/3x32 ¹
500	500(200T)	600(260T)	500(200T)
65	25	25	25
70	23,1	23,1	23,1
285	285	285	285
1097	1097	1097	1097
1822	1822	1822	1822
845/1960 ¹	845/1960 ¹	845/1960 ¹	845/1960 ¹
120/180/210 ²	120/180/210 ²	120/180/210 ²	120/180/210 ²
300	300	300	300
19,2	19,2	19,2	19,2
23	23	23	23
470/82	470/82	470/82	470/82
27,7	27,7	27,7	27,7
37/55/75	37/55/75	37/55/75	37/55/75
2x32/3x32	2x32/3x32	2x32/3x32	2x32/3x32
600	600	600	600

ENCOMBREMENT DES MACHINES

Longueur x Largeur x hauteur (hors tout)	m
Masse approximative (hors huile et moule)	t

MACHINE CHARACTERISTICS

H780 - 200T	H1300 - 260T	H2000 - 320T
6,1x1,9x2,35	7,1x2,1x2,6	7,6x2,1x2,6
10	14	16,5

¹ Hercules / Hercules Plus avec IGV
² Hercules Groupe Hydraulique Standard / Hercules Groupe Sprint / Hercules Plus
³ Fermeture standard/Fermeture rallongée 1 / Fermeture rallongée 2 / Fermeture rallongée 3
⁴ Hercules / Hercules Plus