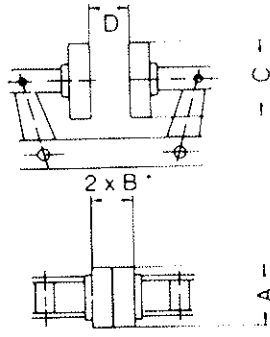


UNITE DE SOUFLAGE / UNIDAD DE SOPLADO

		VK1-30
Volume des articles max. Tamaño máx. del artículo	simple/double/triple/quadruple/quintuple sencillo/doble/triple/cuádruple/quintuple	30.000/10.000/ 2.000/1.000/---
Mode de fonctionnement Funcionamiento		hydr.
Force de fermeture Fuerza de cierre		300
Cycle à vide Ciclo en seco		5
Distance entre plateaux Luz max. entre platos	min./max.	500 / 860
Course d'ouverture Carrera de apertura	"D"	360
Course du transport Carrera de transporte		620
Dimensions moule: Dimensiones molde:	largeur "A", profondeur "B", hauteur "C" anchura "A", espesor "B", / altura "C"	600 / 2 x 250 / 600 (675 / 2 x 250 / 650)


TETES D'EXTRUSION / CABEZALES DE EXTRUSION

Tête simple, Diamètre de la filière Cabezal sencillo, diámetro hilera	160, 200, 250
Tête double, Diamètre de la filière / Entr'axe Cabezal doble, diámetro hilera/distancia entre centros	120/220 - 120/250 160/280
Tête triple, Diamètre de la filière/Entr'axe Cabezal triple, diámetro hilera/distancia entre centros	60/150 - 80/180
Tête quadruple, Diamètre de la filière/Entr'axe Cabezal cuádruple, diámetro hilera/distancia entre centros	40/125
Tête quintuple, Diamètre de la filière/Entr'axe Cabezal quintuple, diámetro de la hilera/distancia entre centros	-

CONSUMMATION D'AIR, D'EAU ET D'ENERGIE / CONSUMO

Consommation effective d'air pour articles PVC grand. max. Consumo aire soplado para artículos de volumen máximo en PVC	60 - 100	
Pression de travail hydr. basse et haute pression LP/HP Presión de trabajo Presión baja y alta	130 / 210	
Capacité de refroidissement nécessaire, Extrudeuse + moule Capacidad de refrigeración necesaria, Extrusora + molde	PVC/PE/HMPE	
Capacité de refroidissement nécessaire hydraulique Capacidad de refrigeración necesaria	27.600	
Puissance electr. installée Consumos nominaux	Hydraulique Hidráulica	19,6
	Extrudeuse Extrusora	38
	Chauffage Calefacción	39,3
	Puissance installée totale Consumo nominal total	97
Consommation moyenne d'énergie Consumo medio de energía	env. aprox.	58

**EXTRUDEUSE Entraînement à variation continue
(Possibilités de combinaisons Extrudeuse/Type de machines - voir a)**

Diamètre vis D/Longueur Diámetro husillo D/Longitud		90/24D	100/20D-WT
Moteur à courant continu Motor eléctrico de corriente continua	DC	-	-
Moteur à circuit dérivé-courant à commutateur Motor conmutador		55	77
Vitesse rotation vis avec 50 Hz ¹⁾ Ambito de revoluciones del husillo a 50 Hz ¹⁾	PE	17 - 76	7 - 68
	PVC	10 - 43	-
	WT-Séparation thermique / WT separación térmica	-	7 - 68
Capacité de plastification Capacidad de plastificación	PE standard	35 - 130	250
	PVC	30 - 135	-
	WT-Séparation thermique / WT separación térmica	-	250
Puissance de chauffe Extrudeuse (tête) Potencia de calefacción	PVC / PE / HMPE	40,2 / 25,4 (8,5)	- / 22 (13,5)
Zones de chauffe Extrudeuse ²⁾ Zonas de calefacción ²⁾		4	3
Besoin en eau de refroidissement pour zone d'alimentation Consumo agua refrigeración para zona de aprovechamiento			

¹⁾ Moteur à circuit dérivé courant rotatoire

²⁾ 220 V

1 kJ = 0,239 kcal