DONNEES TECHNIQUES				MG 500-ND	MG 500-D
MACHINE SOUFFLAGE					1
Capacité max. du flacon sou	fflé	y. on	cc. 1771. 21	500	500
Cycles à vide par min.	THE		n.	14	20
Force max. fermeture avec p		140	Kg.	1800	1800
Préssion réglable buse de so	ufflage		Bar	5-40	5-40
Préssion air			Bar all lice	8-10	8-10
Consummation air aspirée Préssion eau de réfroidissem	pent		L/m	300 2-3	600
Consommation eau de réfroi		1 incomp	Atm. m³/h	0.25	0,3
Puissance moteur électrique			KW	5, 2 5,5	7,5
^			* CALUGree	1. W 32.11	
TÊTE D'EXTRUSION AVEC EX	TRUDEUSE Ø 38		i ionin		
Diamètre max. filière PE			mm.	50	50
Puissance de chauffage			KW	1,6	1,6
Zones de chauffage			I n.	3	3
TÊTE DOUBLE					
Diamètre max. filière PE			ı mm.	22	22
Ecartement			mm.	80	80
Puissance de chauffage			KW	2	2
Zones de chauffage			l n.	5	5
FOTDUDELIOF @ 00					
ESTRUDEUSE Ø 38					A LOS COMPANIES
Diamètre de la vis Longueur de la vis			mm. L/D	38	38
Tours de la vis par min.			L/D	5-70	5-70
Puissance moteur électrique			KW	7,5	7,5
Zones thermoregulées de ch	auffage		n.	3	3
Puissance max. de chauffag	е		KW	3,6	3,6
Capacité d'extrusion			Kg./h	14	14
PUISSANCE ELECTRIQUE TO	TALE INSTALLEE MA	ACHINE COMPLETE	Lucius	40	00
AVEC EXTRUDEUSE Ø 38			KW	18	20
CONSOMMATION MOYENNE			KW/h	13-15	15-17
POIDS TOTALE DE LA MACHI	NE		l Kg.	1800	2900
TÊTE D'EXTRUSION AVEC EX	TREDEUSE Ø 50				
Diamètre max. filière PE			ı mm.	80	80
Puissance de chauffage			KW	2,5	2,5
Zones de chauffage			l n.	3	3
EXTRUDEUSE Ø 50					
Diamètre de la vis			mm.	50	50 22
Longueur de la vis Tours de la vis par min.			L/D	5-70	5-70
Puissance moteur électrique			KW	11	11
Zones thermorégulées de ch	auffage		n.	3	3
Puissance max. de chauffag	е		KW	5	5
Capacité d'extrusion			l Kg/h	30	30
PUISSANCE ELECTRIQUE TO	TALE INSTALLER MA	ACHINE COMPLETE			
AVEC EXTRUDEUSE Ø 50	TALL INGTALLER III	TOTAL COM LETE	l KW	24	27
CONSOMMATION MOYENNE			KW/h	18/20	20/22
POIDS TOTALE DE LA MACHI	NE		Kg.	1900	3000
			1		
PRODUCTION APPROX. AV	VEC TETE SIMPLE			MG 500-ND	MG 500-D
Forme du flacon	Materiel	Capacité cc.	Poids gr.	Production/h	Production/h
Fiole	PVC	20	3	750	1400
Fiole	PVC	100	10/15	540	1000
Ovale	PE	300	22/23	300	600
Carré	PE	500	27/30	360	700
		300	21700	300	700
AVEC TÊTE DOUBLE					
Fiole	PVC	20	3	1400	2600
Fiole	PVC	100	10/15	1000	1900
Cylindrique	PE	250	13/14	800	1500
Carré	PE	200	20	750	1300
		200		, , ,	